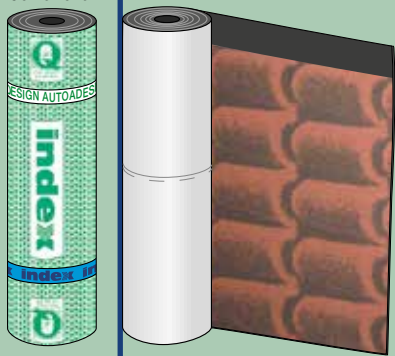


Confezione



# MINERAL *Design* AUTOADESIVO

MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE AUTOADESIVA PER LA POSA SU SUPERFICI SENSIBILI AL CALORE AUTOPROTETTA CON GRANULI MINERALI CERAMIZZATI DI VARI COLORI E IN DIVERSE TIPOLOGIE DI DISEGNO PER LA DECORAZIONE E LO SVILUPPO DEL DESIGN DEI TETTI A VISTA

- MINERAL DESIGN AUTOADESIVO EP **OVERLAPS** POLIESTERE: CON CIMOSA DI SORMONTO SALDABILE A FIAMMA
- MINERAL DESIGN AUTOADESIVO EP **SELFLAPS** POLIESTERE: CON CIMOSA DI SORMONTO SALDABILE PER AUTOADESIONE

CONFERISCE CREDITI **LEED**



## PER FINIRE IL TETTO IN BELLEZZA

CATEGORIA	CARATTERISTICHE					IMPATTO AMBIENTALE						MODALITÀ D'IMPIEGO	
<b>EP S</b>													
ELASTOPLASTOMERICHE SPECIALI PER IMPIEGHI SPECIFICI	IMPERMEABILE	SUPERADESIVA	DECORATIVO	REAZIONE AL FUOCO	ECO GREEN	NON CONTIENE AMIANTO	NON CONTIENE CATRAME	NON CONTIENE CLORO	RICICLABILE	RIFIUTO NON PERICOLOSO	NON CONTIENE OLI USATI	APPLICAZIONE A PRESSIONE	APPLICAZIONE CON CHIODI

### 1 PROBLEMA



TETTO	<input checked="" type="checkbox"/> Piano	<input checked="" type="checkbox"/> Inclinato
SUPPORTO	<input checked="" type="checkbox"/> Calcestruzzo	<input checked="" type="checkbox"/> Legno
	<input type="checkbox"/> Vecchio manto	<input checked="" type="checkbox"/> Isol. termico

### COME IMPERMEABILIZZARE E RENDERE PIÙ GRADEVOLI I TETTI, ANCHE SU PIANI DI POSA SENSIBILI AL CALORE

Nei casi in cui il manto impermeabile costituisce la parte finale (a vista) di una copertura, possono nascere problemi d'impatto ambientale o esigenze di completamento estetico delle strutture, più complicati nel caso che la superficie di posa sia sensibile al calore.

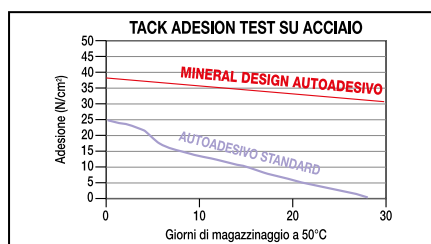
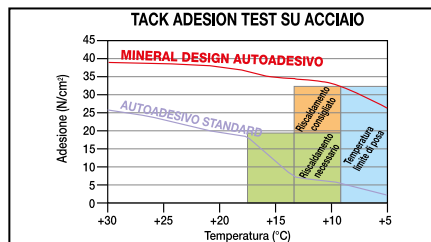
Per ovviare a tali inconvenienti è consigliabile l'uso di un prodotto che oltre a garantire una buona tenuta impermeabile permetta anche la decorazione delle coperture stesse e che sia applicabile per autoadesione.

### 2 SOLUZIONE



**MINERAL DESIGN AUTOADESIVO** è la nuova versione di MINERAL DESIGN che si incolla per autoadesione, è la stessa membrana che ha la faccia inferiore spalmata con una speciale miscela elastomerica autoadesiva per semplice pressione a temperatura ambiente, che è costituita da una particolare miscela di bitume venezuelano selezionato, resine tackificanti e polimeri elastomerici termoplastici radiali e lineari dalle capacità adesive durevoli nel tempo.

Dal grafico è possibile notare come la miscela adesiva di **MINERAL DESIGN AUTOADESIVO**, al contrario di una miscela autoadesiva a base



**CE** DESTINAZIONI D'USO DI MARCATURA "CE" PREVISTE SULLA BASE DELLE LINEE GUIDA AISPEC-MBP

**EN 13707 - MEMBRANE BITUMINOSE ARMATE PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE DI COPERTURE**

- Monostrato a vista
- MINERAL DESIGN AUTOADESIVO
- Strato superiore in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente
- MINERAL DESIGN AUTOADESIVO

di bitumi standard, mantenga inalterata l'adesività durante il test di stoccaggio e, nel grafico successivo, come la particolare formulazione con additivi "antifreeze" che la contraddistingue le consenta di mantenere una buona adesività anche a bassa temperatura durante il test di adesione a freddo.

# MINERAL *Design* AUTOADESIVO EP OVERLAPS POLIESTERE

**MINERAL DESIGN AUTOADESIVO EP OVERLAPS POLIESTERE** ha la faccia inferiore adesiva protetta con film siliconato, diviso in due metà sovrapposte, che va rimosso durante la posa. La faccia superiore è autoprotetta con granuli minerali ceramizzati, salvo una banda laterale liscia per la sovrapposizione, che è protetta da un film Flamina fusibile a fiamma. **È stato ideato per ottenere una tenuta dei sormonti di lunga durata pari a quella delle membrane bitume distillato polimero tradizionali infatti è possibile saldare le sovrapposizioni a fiamma o ad aria calda.** Al fine di consentire la saldatura autogena a caldo, la faccia inferiore, per una fascia di 6 cm lungo il bordo della membrana opposta alla fascia di sovrapposizione priva di ardesia della faccia superiore, non è spalmata con la mescola autoadesiva ed è invece sabbata. Questa particolare configurazione della membrana **"OVERLAPS"** consente sia l'adesione a freddo sul piano di posa sia la saldatura a caldo dei sormonti anche su isolante sensibile al calore come il polistirolo espanso.

## VANTAGGI

- **MINERAL DESIGN AUTOADESIVO EP OVERLAPS POLIESTERE** è una membrana impermeabilizzante che alle elevate prestazioni di tenuta all'acqua unisce un effetto decorativo superiore alle comuni membrane autoprotette che aggiunge valore alle opere di impermeabilizzazione e risolve problemi di impatto ambientale.
- Il peso contenuto di **MINERAL DESIGN AUTOADESIVO EP OVERLAPS POLIESTERE** consente di ottenere l'aspetto decorativo di tegole, coppi e pavimentazioni anche su coperture leggere.
- Si posa più velocemente sia delle tegole tradizionali sia delle tegole bituminose.
- Contrariamente alle tegole di qualsiasi tipo può essere applicato sia in verticale sia su basse pendenze realizzando un manto continuo con sormonti a tenuta stagna e di lunga durata.
- È autoadesiva: si può applicare su supporti sensibili al calore.

## CAMPI D'IMPIEGO

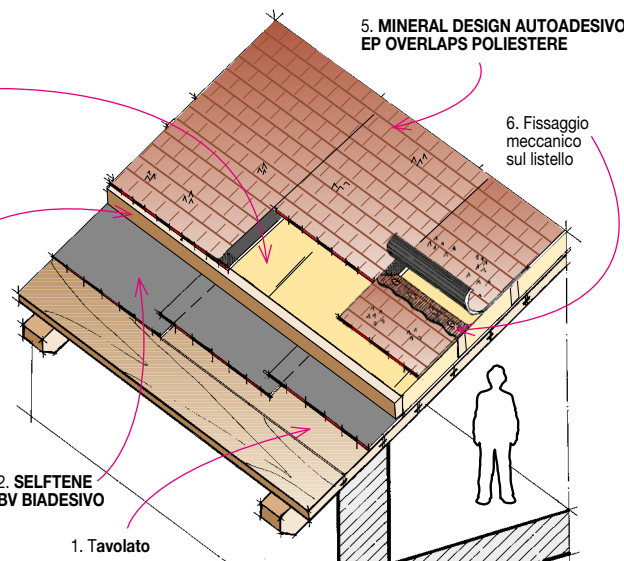
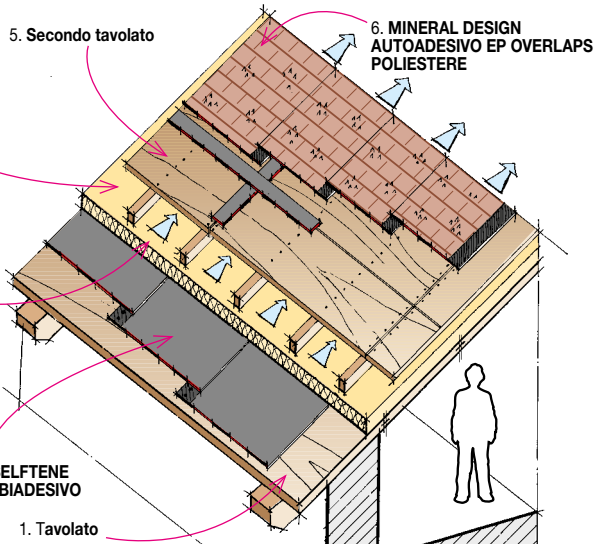
Con **MINERAL DESIGN** il tetto a falde di una scuola, di una chiesa, di un condominio possono essere rivestiti di colore, anzi di colori. **MINERAL DESIGN AUTOADESIVO EP OVERLAPS POLIESTERE** rappresenta l'evoluzione della membrana **MINERAL DESIGN**. Ora il progettista non solo dispone di un nuovo strumento per decorare il tetto con disegni particolari che permettono nuove e fino ad ora impensate composizioni ma si possono rivestire senza problemi anche superfici sensibili alla fiamma. È usata per realizzare manti impermeabili di grosso spessore destinati a rimanere esposti su piani di posa sensibili al calore o facilmente combustibili, come i pannelli di polistirolo espanso e i tetti in legno.

## MODALITA' D'IMPIEGO E AVVERTENZE

- Aderisce sui più comuni materiali presenti in edilizia: superfici metalliche, Plywood, OSB, polistirolo espanso ed espanso estruso, poliuretano espanso rivestito con cartongesso bitumato, su ROLLBASE HOLLAND, ecc. Sulle superfici porose come le superfici cementizie, in laterizio, un vecchio manto bituminoso, la superficie da rivestire va preparata con una mano di primer INDEVER PRIMER E da 250 o 500 g/m<sup>2</sup> che è consigliata anche sulle superfici metalliche.

**STRATIGRAFIA**  
 1. Tavolato  
 2. SELFTENE BV BIADESIVO  
 3. Isolante resistente alla compressione  
 4. Listelli chiodati attraverso l'isolante  
 5. Secondo tavolato  
 6. MINERAL DESIGN AUTOADESIVO EP OVERLAPS POLIESTERE

**STRATIGRAFIA**  
 1. Tavolato  
 2. SELFTENE BV BIADESIVO  
 3. Listelli  
 4. Isolante resistente alla compressione  
 5. MINERAL DESIGN AUTOADESIVO EP OVERLAPS POLIESTERE  
 6. Fissaggio sul listello



- Per evitare l'accumulo di umidità e mantenere il legno asciutto, per consentire lo smontaggio del tetto recuperando le tavole pulite e per evitare il contatto con essenze di legno fresche e resinose che potrebbero causare delle macchiature sottostanti, prima di incollare **MINERAL DESIGN AUTOADESIVO** sui vecchi tavolati, sui tavolati di legno delle tettoie e sui tavolati che confinano direttamente con ambienti abitati, questi vanno preventivamente ricoperti con lo strato di separazione e diffusore al vapore ROLLBASE HOLLAND chiodato a quinconce con chiodi a testa larga ogni 33 cm e ogni 10 cm sui sormonti. Su di questo poi verrà incollata la membrana autoadesiva.
- I teli applicati in verticale esposti a vista vanno sempre fissati meccanicamente in testa.
- I rotoli vanno conservati al coperto in luogo asciutto e vanno portati sul luogo di posa solo al momento dell'applicazione.
- La confezione va aperta immediatamente prima della posa.
- Le membrane bitume distillato polimero sono dei prodotti termoplastici, per cui nelle ore più calde delle giornate estive rammolliscono, mentre al contrario con il freddo induriscono e diminuisce l'adesività del prodotto.
- La posa in semplice autoadesione va sospesa con temperature inferiori a +5°C e/o aiutata con apparecchiature ad aria calda o con fiamma per temperature inferiori a +10°C e/o in particolari condizioni di umidità ambiente.

- Su pendenze superiori al 15% la posa della membrana va sempre integrata con fissaggio meccanico in testa ai teli con almeno 4 chiodi muniti di rondella da 40 mm di diametro o da 40x40 mm.
- Per pendenze comprese tra 15% e 100% la lunghezza dei teli non dovrà superare i 5 m e per pendenze superiori al 100% fino al verticale la lunghezza massima ammessa è di 2,5 m.
- Per una efficace adesione della membrana autoadesiva al piano di posa, dopo la stesura del telo, si dovrà sempre esercitare una pressione sulla membrana operando con un rullo metallico.
- Per la saldatura delle giunzioni longitudinali, di 8 cm, prima si preme con un rullino sul bordo interno della sovrapposizione per determinare l'autoadesione di 2 cm di sormonto che funge da fascia parafiamma e poi si potrà operare in sicurezza saldando a fiamma i restanti 6 cm. Nelle giunzioni di testa la parte sormontata non dovrà essere inferiore a 12 cm circa badando però di far coincidere il disegno con il rotolo successivo. La saldatura dei sormonti di testa verrà eseguita a fiamma, tenendo premuta la parte iniziale della sovrapposizione per evitare che la fiamma raggiunga il supporto.



Visualizza sul tuo Smartphone il video di posa di **MINERAL DESIGN AUTOADESIVO EP OVERLAPS POLIESTERE**





# MINERAL *Design* AUTOADESIVO EP SELFLAPS POLIESTERE

**MINERAL DESIGN AUTOADESIVO EP SELFLAPS POLIESTERE** è una membrana analoga alla versione OVERLAPS, con la differenza però che la cimosa è autoadesiva e può essere saldata senza l'utilizzo della fiamma. È destinata unicamente alla posa su tavolato di legno e su superfici di limitate proporzioni, inferiori a 200 m<sup>2</sup>. Per stabilizzare ulteriormente la zona del sormonto

Visualizza sul tuo Smartphone il video di posa di **MINERAL DESIGN AUTOADESIVO EP SELFLAPS POLIESTERE**



e limitare le tensioni che potrebbero sollecitarlo si è ritenuto opportuno produrre MINERAL DESIGN AUTOADESIVO EP SELFLAPS POLIESTERE con un bordo sabbato di 3 cm ca. per consentire un fissaggio meccanico con chiodi o cambre prima di asportare la fascia protettiva siliconata della cimosa autoadesiva e di sigillare la sovrapposizione.

## MODALITA' D'IMPIEGO E AVVERTENZE

I teli di **MINERAL DESIGN AUTOADESIVO EP SELFLAPS POLIESTERE** vanno posati con le stesse modalità della versione OVERLAPS e vengono fissati ogni 10÷15 cm sul sormonto longitudinale con chiodi a testa larga di 1 cm di diametro o con la cambratrice.

Su pendenze superiori al 15% le misure e il fissaggio meccanico in testa ai teli sarà dello stesso tipo

del caso precedente. La saldatura dei sormonti longitudinali avverrà per autoadesione badando di pressare accuratamente con un rullino mentre la saldatura dei sormonti di testa verrà eseguita impiegando l'adesivo a freddo HEADCOLL.

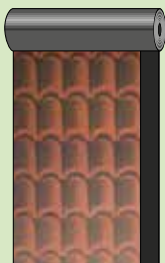


### Tabella decori



#### Three-Dimensional

Decoro: **COPPI**

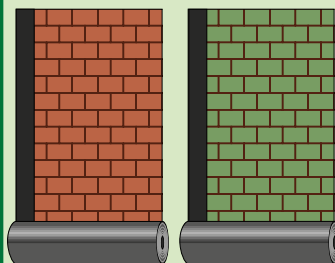


Decoro: **TEGOLA CANADESE OVALE**

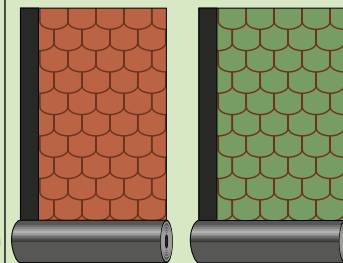


#### Decor tradizionali

Decoro: **TEGOLA CANADESE**

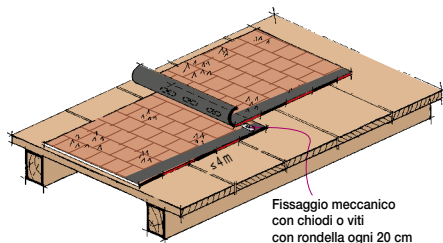


Decoro: **TEGOLA CANADESE OVALE**

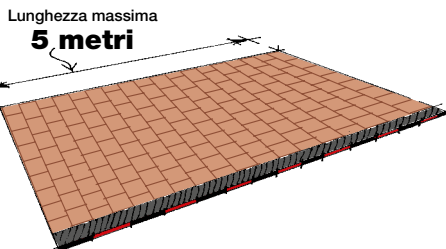


## DETTAGLI DI POSA

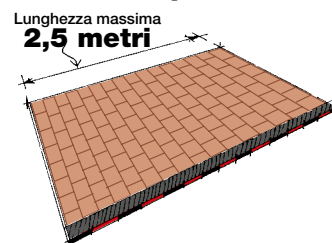
**Pendenza superiore al 15%**



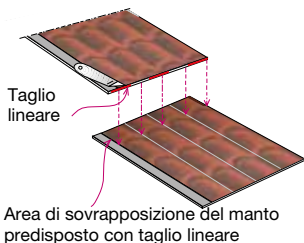
**Pendenza tra 15 e 100%**



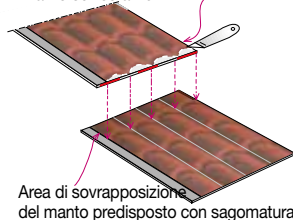
**Pendenza superiore a 100%**



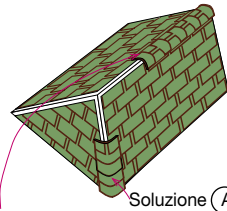
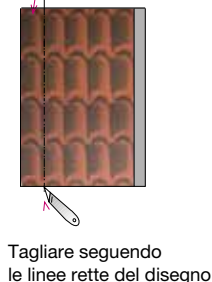
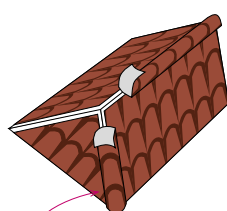
### Sormonte di testa



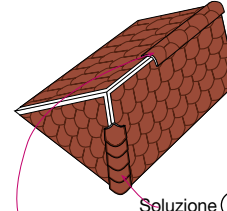
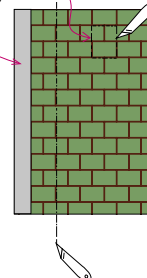
Tagliare seguendo la curva del coppo e quindi sovrapporlo al manto sottostante



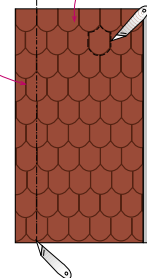
### Colmi e dipluvi



Soluzione (B) Tagliare una striscia come indicato



Soluzione (B) Tagliare una striscia come indicato



## CARATTERISTICHE TECNICHE

	Normativa	T	MINERAL DESIGN AUTOADESIVO EP OVERLAPS POLIESTERE	MINERAL DESIGN AUTOADESIVO EP SELFLAPS POLIESTERE
Armatura			Tessuto non tessuto di poliestere composito stabilizzato con fibra di vetro	Tessuto non tessuto di poliestere composito stabilizzato con fibra di vetro
Massa areica	EN 1849-1	±15%	4.5 kg/m <sup>2</sup>	4.5 kg/m <sup>2</sup>
Dimensioni rotoli	EN 1848-1	-1%	1x10 m	1x10 m
Impermeabilità	EN 1928 - B	≥	60 kPa	60 kPa
Forza a trazione massima L/T	EN 12311-1	-20%	700/500 N/50 mm	700/500 N/50 mm
Allungamento a trazione L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	40/45%	40/45%
Resistenza al punzonamento dinamico	EN 12691 - A		1 250 mm	1 250 mm
Resistenza al punzonamento statico	EN 12730 - A		15 kg	15 kg
Resistenza alla lacerazione con il chiodo L/T	EN 12310-1	-30%	160/200 N	160/200 N
Stabilità dimensionale L/T	EN 1107-1	≤	-0.30/+0.10%	-0.30/+0.10%
Flessibilità a freddo	EN 1109	≤	-15°C	-15°C
Res. allo scorrimento ad alte temp. • dopo invecchiamento	EN 1110 EN 1296-1110	≥ -10°C	100°C 90°C	100°C 90°C
Resistenza ai raggi U.V.	EN 1297		NPD	NPD
Euroclasse di reazione al fuoco	EN 13501-1		E	E
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5		F roof	F roof

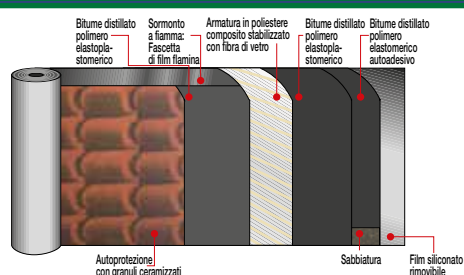
### Caratteristiche termiche

Conduttività termica			0.2 W/mK	0.2 W/mK
Capacità termica			5.40 KJ/K-m <sup>2</sup>	5.40 KJ/K-m <sup>2</sup>

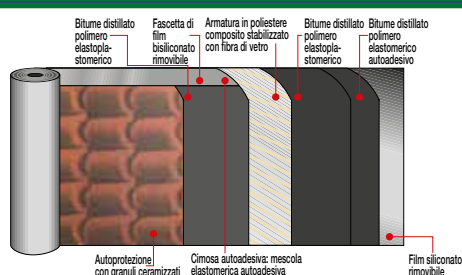
Conforme EN 13707 come fattore di resistenza al passaggio del vapore per le membrane bitume distillato polimero armate, ove non dichiarato, può essere assunto il valore  $\mu = 20000$ .

## COMPOSIZIONE DELLA MEMBRANA

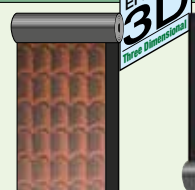
### MINERAL DESIGN AUTOADESIVO EP OVERLAPS POLIESTERE



### MINERAL DESIGN AUTOADESIVO EP SELFLAPS POLIESTERE



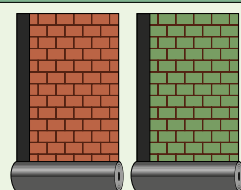
## FINITURE PRODOTTO



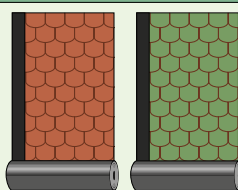
Coppi



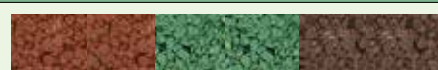
Tegola canadese ovale



Tegola canadese rettangolare



Tegola canadese ovale



**GRANULI MINERALI CERAMIZZATI.** Sulla faccia della membrana destinata a rimanere a vista, viene incollata a caldo una protezione formata da granuli ceramizzati di diverso colore. Questa finitura protegge la membrana dall'invecchiamento provocato dai raggi U.V.

**FILM SILICONATO RIMOVIBILE.** La faccia della membrana è ricoperta con un film siliconato che ne preserva la miscela adesiva.

Gli unici abbinamenti di colore che si possono produrre sono quelli degli esempi rappresentati.

• È POSSIBILE CONSULTARE ED EFFETTUARE IL DOWNLOAD DELLE VOCI DI CAPITOLATO SUL SITO [www.indexspa.it](http://www.indexspa.it) NELLE RELATIVE SCHEDE PRODOTTO •

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

**index**  
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67  
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: [www.indexspa.it](http://www.indexspa.it)  
Informazioni Tecniche Commerciali  
[tecom@indexspa.it](mailto:tecom@indexspa.it)  
Amministrazione e Segreteria  
[index@indexspa.it](mailto:index@indexspa.it)  
Index Export Dept.  
[index.export@indexspa.it](mailto:index.export@indexspa.it)



e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

I dati esposti sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo la proprietà